

Garant**Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122642 11
GTIN	4045197972088
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaostwienie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 54,5 mm

długość całkowita L: 118 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	118 mm
Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
Ø nom. D_c	11 mm
Liczba ostrzy Z	2

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
posuw f w stali < 60 HRC	0,11 mm/obr,
norma	DIN 6537
\varnothing chwytu D_s	12 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	54,5 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6xD
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte