

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,6 mm**


## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122362 6,6
GTIN	4045197970985
Klasa artykułu	11E

## Opis

### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo dużą dokładność centrowania. Dzięki **wypukłym ostrzom głównym i określonemu zaokrągleniu krawędzi** wiertło uzyskuje wysoką stabilność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 24,1 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,09 mm/obr,

## Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	24,1 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w stali < 60 HRC	0,09 mm/obr,
Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita L	79 mm

Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	34 mm
norma	DIN 6537 K
Ø nom. D <sub>c</sub>	6,6 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte