

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,9 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122642 5,9
GTIN	4045197971890
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaostwienie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 35,2 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,08 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	6 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,08 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	5,9 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	44 mm

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	82 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	35,2 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte