

Wiertła VHM-HPC GARANT Diabolo chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,5mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122642 4,5 |
| GTIN | 4045197971821 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostwienie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 36 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| długość całkowita L | 74 mm |
| Ø nom. D_c | 4,5 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| posuw f w stali < 60 HRC | 0,07 mm/obr, |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 29,3 mm |
| norma | DIN 6537 |
| Seria | Diabolo |
| powłoka | TiAlN |

| | |
|-----------------------|-----------------------------|
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 6xD |
| typ | H |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB z tolerancją h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-------------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadają się warunkowo | 90 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 80 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadają się | 70 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadają się | 65 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadają się | 55 m/min | P |
| Stal < 55 HRC | nadają się | 28 m/min | H |
| Stal < 60 HRC | nadają się | 16 m/min | H |
| Stal < 65 HRC | nadają się | 14 m/min | H |
| Stal < 67 HRC | nadają się | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | nadaje się warunkowo | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | nadaje się warunkowo | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 28 m/min | H |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadają się | 70 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |

| | |
|----------------------|------------|
| maksymalnie na mokro | nadaje się |
| suchy | nadają się |