

**Garant****Wiertła HPC z VHM Diabolo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122642 6,8
GTIN	4045197971920
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaostwienie** – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

**Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka** umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 42,8 mm

długość całkowita L: 91 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali < 60 HRC: 0,09 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	53 mm
posuw f w stali < 60 HRC	0,09 mm/obr,
długość całkowita L	91 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	8 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	6,8 mm
norma	DIN 6537
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	42,8 mm
Semi-Standard	tak
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte