

Garant

Wiertła HPC z VHM GARANT Diabolo, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122652 8,5
GTIN	4045197972569
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaostwienie – dzięki temu ścin skrawający wykazuje bardzo **dużą dokładność centrowania**. **Wypukłe ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi** zapewniają wiertłu dużą sztywność i maksymalną obciążalność.

Specjalna, wielowarstwowa nanopowłoka umożliwia wiercenie w stalach hartowanych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,
Ø chwytu D_s	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych L_c	61 mm
Ø nom. D_c	8,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
Norma	DIN 6537 L
długość całkowita L	103 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	48,3 mm
Seria	Diabolo
powłoka	TiAlN

Karta danych

Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
typ	H
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się warunkowo	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	55 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadają się	28 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadają się	16 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadają się	14 m/min	H
Stal < 67 HRC	nadają się	10 m/min	H
TOOLOX 33	nadają się	30 m/min	H
TOOLOX 44	nadają się	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	nadaje się	28 m/min	H
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	70 m/min	K
uniw.	nadaje się		

Karta danych

maksymalnie na mokro	nadaje się
minimalnie na mokro	nadaje się
przyłączy	nadaje się