



Wiertła kręte z HSS N, TiN, Ø DC h8: 5,3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	114360 5,3
GTIN	4045197016591
Klasa artykułu	12B

Opis

Wykonanie:

Normalna grubość rdzenia, bez wzniosu. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza.

szlifowane kształtowo:

wysoka dokładność ruchu obrotowego. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2,4 mm

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48,05 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 56 mm

długość całkowita L: 86 mm

Ø chwytu D_s : 5,3 mm

posuw f w stali $< 500 \text{ N/mm}^2$: 0,09 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	5,3 mm
Długość rowków wiórowych L_c	56 mm
posuw f w stali $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D_s	5,3 mm
długość całkowita L	86 mm

