

**Garant****Frezy trzpieniowe HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 14 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191581 14
GTIN	4045197973795
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Frezy wieloostrowe spełniające bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności. Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. **Zaszlifowane mimośrodowo**. Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej **w celu uzyskania wysokiej jakości powierzchni**.

**Zalety:**

**Bardzo dobre wyniki** przy frezowaniu na sucho.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,25 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,058 mm

**Opis techniczny**

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	14 mm
chwyt	DIN 1835 B z h6
Kąt linii śrubowej	50 stopni

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	k10
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,25 mm
długość całkowita L	83 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	26 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,058 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	14 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe