

## Garant

### Frezy trzpieniowe HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 10 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	191581 10
GTIN	4045197973771
Klasa artykułu	11W

#### Opis

##### Wykonanie:

Frezy wieloostrowe spełniające bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności. Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. **Zaszlifowane mimośrodowo.** Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej **w celu uzyskania wysokiej jakości powierzchni.**

##### Zalety:

**Bardzo dobre wyniki** przy frezowaniu na sucho.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 32 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,7 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

#### Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	22 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25

Kąt linii śrubowej	50 stopni
wysięg $L_1$ z szyjką	32 mm
długość całkowita L	72 mm
Ø szyjki $D_1$	9,7 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Liczba zębów Z	4
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
chwyt	DIN 1835 B z h6
Ø chwytu $D_s$	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	k10
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe