

Garant**Frezy trzpieniowe HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 18 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191581 18
GTIN	4045197973818
Klasa artykułu	11W

Opis**Wykonanie:**

Frezy wieloostrowe spełniające bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności. Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. **Zaszlifowane mimośrodowo**. Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej **w celu uzyskania wysokiej jakości powierzchni**.

Zalety:

Bardzo dobre wyniki przy frezowaniu na sucho.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 32 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,066 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	92 mm
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	k10

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
Kąt linii śrubowej	50 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
Ø ostrzy D_c	18 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe