

**Frezy trzpieniowe HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 25 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191581 25
GTIN	4045197973832
Klasa artykułu	11W

**Opis****Wykonanie:**

Frezy wieloostrowe spełniające bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności. Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. **Zaszlifowane mimośrodowo.** Do frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej **w celu uzyskania wysokiej jakości powierzchni.**

**Zalety:**

**<STRONG>Bardzo dobre wyniki</STRONG><STRONG> przy frezowaniu na sucho. </STRONG>**

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS-PM

norma: DIN 844 B

typ: N

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: k10

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>3</sub>: 45 mm

wysięg L<sub>4</sub> z szyjką: 65 mm

Ø szyjki D<sub>4</sub>: 24 mm

długość całkowita L<sub>całk.</sub>: 121 mm

Ø chwytu: 25 mm

**Opis techniczny**

współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Tolerancja Ø nominalnej	k10

chwyt	DIN 1835 B z h6
długość ostrzy $L_s$	45 mm
$\varnothing$ szyjki $D_4$	24 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	45 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	25 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	121 mm
Kąt linii śrubowej	50 stopni
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
wysięg $L_4$ z szyjką	65 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,3 mm
Liczba zębów Z	4
$\varnothing$ chwytu	25 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	25 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS-PM
norma	DIN 844 B
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
pierścień barwny	bez