



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 9/16



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122777 9/16 |
| GTIN | 4045197976055 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis

Wykonanie:

HOLEX Pro Steel:

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 61,6 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom w calach odpowiada | 14,29 mm |
| długość całkowita L | 133 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,26 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L_c | 83 mm |
| norma | DIN 6537 |
| Seria | Pro Steel |

| | |
|-----------------------|---------------------|
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 6xD |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się warunkowo | 250 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 160 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 125 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 115 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 95 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 65 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 35 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 30 m/min | M |
| GG | nadaje się | 100 m/min | K |
| żeliwo sferoidalne | nadaje się | 65 m/min | K |
| uniw. | nadają się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

minimalnie na mokro

nadaje się