

**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 7/16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122778 7/16
GTIN	4045197976123
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Norma	DIN 6537 L
długość całkowita L	118 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,22 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	54,4 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	71 mm
Ø nom w calach odpowiada	11,11 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
Seria	Pro Steel

Karta danych

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	125 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadaje się	100 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	65 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		

