

Garant**Frezy trzpieniowe VHM TPC, bez powłoki, Ø h6 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202283 20
GTIN	4045197977274
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym**. Z **dotatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** w materiałach aluminiowych skrawanych podłużnie. Z podwójnym rozdzielaczem wiórów zapewniającym modelowe tworzenie się wiórów.

wskazówka:

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z tolerancją h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 102 mm

wysięg L_1 z szyjką: 120 mm

Ø szyjki D_1 : 19 mm

długość całkowita L: 174 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	20 mm
kształt chwytu	HB
Kąt linii śrubowej	45 stopni

Średnia grubość wiórów $a_{p, maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,108 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L_c	102 mm
wysięg L_1 z szyjką	120 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	102 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
\varnothing szyjki D_1	19 mm
chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
długość całkowita L	174 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

