

Garant**Frezy trzpieniowe VHM TPC, bez powłoki, Ø h6 DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202283 16
GTIN	4045197977267
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym**. Z **dodatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** w materiałach aluminiowych skrawanych podłużnie. Z podwójnym rozdzielaczem wiórów zapewniającym modelowe tworzenie się wiórów.

wskazówka:

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
długość ostrzy L_c	81 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Średnia grubość wiórów $_{\text{maks.}}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,081 mm
długość całkowita L	148 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki D_1	15 mm
wysięg L_1 z szyjką	96 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø chwytu D_s	16 mm

Karta danych

kształt chwytu	HB
Ø ostrzy D_c	16 mm
Liczba zębów Z	3
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	130 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	100 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	85 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	125 m/min	N
PE-HD	nadają się	90 m/min	N
PA 66	nadają się	100 m/min	N
PEEK	nadają się	80 m/min	N
PF 31	nadają się	70 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	100 m/min	N

Karta danych

Cu	nadają się	70 m/min	N
CuZn	nadają się	90 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadają się warunkowo		
przyłącze	nadają się warunkowo		