

Garant

Frezy trzpieniowe VHM TPC, bez powłoki, Ø h6 DC: 6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202283 6
GTIN	4045197977229
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym**. Z **dotatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** w materiałach aluminiowych skrawanych podłużnie. Z podwójnym rozdzielaczem wiórów zapewniającym modelowe tworzenie się wiórów.

wskazówka:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,1 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 31 mm

wysięg L_1 z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D_1 : 5,7 mm

długość całkowita L: 76 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ przy obcinaniu	31 mm
wysięg L_1 z szyjką	36 mm
Ø szyjki D_1	5,7 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D _c	6 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
współczynnik korekcyjny f _z	3
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kształt chwytu	HA
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Średnia grubość wiórów _{maks.} do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,027 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość całkowita L	76 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
długość ostrzy L _c	31 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB