

Garant
Frezy trzpieniowe VHM TPC, bez powłoki, Ø h6 DC: 8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202283 8
GTIN	4045197977236
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym**. Z **dotatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** w materiałach aluminiowych skrawanych podłużnie. Z podwójnym rozdzielaczem wiórów zapewniającym modelowe tworzenie się wiórów.

wskazówka:

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 41 mm

wysięg L_1 z szyjką: 48 mm

Ø szyjki D_1 : 7,4 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	8 mm
Ø szyjki D_1	7,4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	41 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
długość całkowita L	89 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
współczynnik korekcyjny f_z	3
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
kształt chwytu	HA
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	8 mm
długość ostrzy L_c	41 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
wysięg L_1 z szyjką	48 mm
Średnia grubość wiórów $_{maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,036 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB