

Garant
Frezy trzpieniowe VHM TPC, DLC, Ø h6 DC: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202284 16
GTIN	4045197977328
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym**. Z **dotatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** w materiałach aluminiowych skrawanych podłużnie.

Z podwójnym rozdzielaczem wiórów zapewniającym modelowe tworzenie się wiórów.

Z **powłoką DLC sp²** najnowszej generacji.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 203115.

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z tolerancją h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 81 mm

wysięg L_1 z szyjką: 96 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 148 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB z tolerancją h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm

Ø ostrzy D_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	81 mm
wysięg L_1 z szyjką	96 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Ø szyjki D_1	15 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kształt chwytu	HB
długość całkowita L	148 mm
współczynnik korekcyjny f_z	3
Średnia grubość wiórów $a_{p, maks.}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,081 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	81 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółte

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe