

Garant**Frezy trzpieniowe VHM TPC, DLC, Ø h6 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202284 8
GTIN	4045197977298
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym**. Z **dotatkowo wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** w materiałach aluminiowych skrawanych podłużnie.

Z podwójnym rozdzielaczem wiórów zapewniającym modelowe tworzenie się wiórów.

Z **powłoką DLC sp²** najnowszej generacji.

wskazówka:

$a_{e \text{ maks.}} = 0,1 \times D$ do obróbki TPC.

$h_{\text{maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecany nowym wyrobem zamiennym jest nr 203115.

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	7,4 mm
długość ostrzy L_c	41 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kształt chwytu	HA
Ø chwytu D_s	8 mm
wysięg L_1 z szyjką	48 mm
Średnia grubość wiórów $_{\text{maks.}}$ do frezów TPC w aluminium, dających krótki wiór	0,036 mm
długość całkowita L	89 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm

Karta danych

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	żółte
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	280 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	270 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	180 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	125 m/min	N
PE-HD	nadają się	110 m/min	N
PA 66	nadają się	140 m/min	N
PEEK	nadają się	90 m/min	N
PF 31	nadają się	80 m/min	N

Karta danych

PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	125 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	115 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	105 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	90 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	120 m/min	N
Cu	nadają się	80 m/min	N
CuZn	nadają się	100 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadają się warunkowo		
przylącze	nadają się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/202284-8>