



Ściernice do szlifierek Ø (D)×grub. (T)×otw. (H) (mm) , 150×20×32, typ: SC46



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	596200 SC46
GTIN	9003172027968
Klasa artykułu	53Y

## Opis

### Wykonanie:

**Wysokiej jakości, trwałe ściernice do ostrzałek warsztatowych** ze spoiwem ceramicznym. Duża dokładność ruchu obrotowego i w płaszczyźnie, maks. prędkość robocza 40 m/s.

**Uniwersalne zastosowanie** na podwójnych szlifierekach do usuwania zadziorów, ostrzenia i szlifowania wykańczającego narzędzi.

### Zastosowanie:

do aluminium i metali nieżelaznych

### Specyfikacja:

**Węglík krzemu** zielony, stopień twardości H

### w dostawie::

Wraz z pierścieniem redukcyjnym do podanych otworów.

### wskazówka:

Kompaktowe ściernice włókninowe zob. od nr 568725.

metoda szlifowania: szlifierek stołowych

Kształt: 1

Ø wewn. pierścienia redukcyjnego: 25 mm

Ø wewn. pierścienia redukcyjnego: 20 mm

Ø wewn. pierścienia redukcyjnego: 16 mm

Kształt: 1

oznaczenie ziarnistości: SiC

ziarnistość: średni

**Opis techniczny**

ziarnistość	średni
specyfikacja	Węglik krzemu zielony, stopień twardości H
ziarnistość	46
oznaczenie ziarnistości	SiC
maks. prędkość obwodowa	40 m/s
Materiały ściernie	Karborund (SiC)
metoda szlifowania	szlifierek stołowych
Ø wewn. pierścienia redukcyjnego	25 mm
Ø wewn. pierścienia redukcyjnego	20 mm
Ø wewn. pierścienia redukcyjnego	16 mm
Kształt	1
Ø tarcz D	150 mm
grubość tarczy T	20 mm
Atrybut nazwy produktu	150×20×32
Ø otworu H	32 mm