



Ściernice do szlifierek Ø (D)×grub. (T)× otw. (H) (mm) , 150×20×32, typ: NK36



Dane zamówienia

Numer katalogowy	596200 NK36
GTIN	9003171475746
Klasa artykułu	53Y

Opis

Wykonanie:

Wysokiej jakości, trwałe ściernice do ostrzałek warsztatowych ze spoiwem ceramicznym. Duża dokładność ruchu obrotowego i w płaszczyźnie, maks. prędkość robocza 40 m/s.

Uniwersalne zastosowanie na podwójnych szlifierekach do usuwania zadziorów, ostrzenia i szlifowania wykańczającego narzędzi.

Zastosowanie:

Do stali konstrukcyjnych i stali niskostopowych oraz żeliwa szarego.

Specyfikacja:

Normalny korund szaro-niebieski, stopień twardości M

w dostawie::

Wraz z pierścieniem redukcyjnym do podanych otworów.

wskazówka:

Kompaktowe ściernice włókninowe zob. od nr 568725.

metoda szlifowania: szlifierek stołowych

Kształt: 1

Ø wewn. pierścienia redukcyjnego: 25 mm

Ø wewn. pierścienia redukcyjnego: 20 mm

Ø wewn. pierścienia redukcyjnego: 16 mm

Kształt: 1

oznaczenie ziarnistości: A

ziarnistość: zgrubny

Opis techniczny

Materiały ściernie	Korund (A)
oznaczenie ziarnistości	A
maks. prędkość obwodowa	40 m/s
ziarnistość	zgrubny
ziarnistość	36
specyfikacja	Korund normalny, szaro-niebieski, stopień twardości M
metoda szlifowania	szlifierek stołowych
Ø wewn. pierścienia redukcyjnego	25 mm
Ø wewn. pierścienia redukcyjnego	20 mm
Ø wewn. pierścienia redukcyjnego	16 mm
Kształt	1
Ø tarcz D	150 mm
grubość tarczy T	20 mm
Atrybut nazwy produktu	150×20×32
Ø otworu H	32 mm