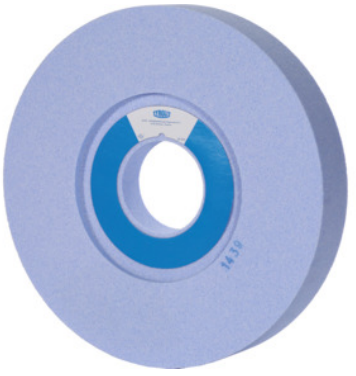
# Precyzyjne ściernice płaskie Ø (D)×grub. (T)×otw. (H) (mm), 300×50×76,2, Typ: A60



## Dane zamówienia

| | |
|---|---|
| Numer katalogowy | 591725 A60 |
| GTIN | 9003176644857 |
| Klasa artykułu | 53Y |

## Opis

**Wykonanie:**
Wysokowydajne ściernice płaskie ze spoiwem o wysokiej porowatości zapewnia zmniejszenie obciążenia termicznego i minimalne zużycie obciągacza diamentowego.
Kształt 7 z obustronnym wycięciem

- **Możliwość uniwersalnego zastosowania przy szlifowaniu wahadłowym, dzięki temu wymiana ściernic w codziennej pracy jest o wiele rzadsza.**
- **We wszystkich szlifierkach używanych w budowie form, narzędzi i maszyn, np. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór koniecznie pamiętać o stosowaniu cieczy chłodząco-smarującej.**

Linia wysokowydajna z korundem spiekanym **gwarantuje wyższą wytrzymałość, przyjazność cięć** i chłodniejsze szlifowanie. Szczególnie dobrze nadaje się do stali wysokostopowych, hartowanych, INOX i HSS o twardości 60 HRC. Kolejny, wyższy stopień jakości oferują super-ścierne ściernice CBN VIB-STAR CBN.

**Zastosowanie:**

- **uniwersalne zastosowanie w procedurze szlifowania wahadłowego, stąd znacznie rzadsza zmiana tarczy w codziennym użytkowaniu**

- **na wszystkich powszechnie dostępnych w handlu szlifierkach w budowie form, narzędzi i maszyn, np. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman**
- **wymagane chłodzenie emulsją, w materiałach z naprężeniami wzdłużnymi koniecznie zwrócić uwagę na dobre smarowanie chłodzące.**

**Specyfikacja:**
**454A60J10V3***
**wskazówka:**
Ściernice profilowe do płaszczyzn dostarczane na zamówienie.
metoda szlifowania: Szlifowanie płaszczyzn
oznaczenie ziarnistości: ceramiczne
Kształt: 7
Kształt: 7
∅ wgłębienia P: 155 mm
głębokość wgłębienia F 1: 10 mm
głębokość wgłębienia G 2: 10 mm

## Opis techniczny

| | |
|---|---|
| metoda szlifowania | Szlifowanie płaszczyzn |
| Materiały ścierne | Ziarno ceramiczne (CER) |
| oznaczenie ziarnistości | ceramiczne |
| specyfikacja | 454A60J10V3 |
| Kształt | 7 |
| ∅ tarcz D | 300 mm |
| grubość tarczy T | 50 mm |
| Atrybut nazwy produktu | 300×50×76,2 |
| ∅ otworu H | 76,2 mm |
| ∅ wgłębienia P | 155 mm |
| głębokość wgłębienia F 1 | 10 mm |
| głębokość wgłębienia G 2 | 10 mm |