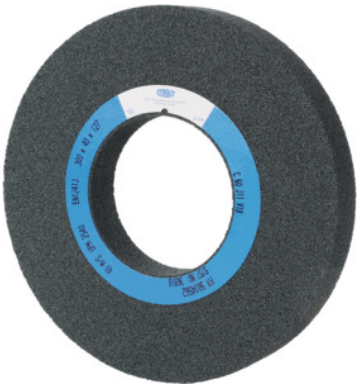
Precyzyjne ściernice płaskie Ø (D)×grub. (T)×otw. (H) (mm), 300×20×127, Typ: C60



Dane zamówienia

Numer katalogowy	591805 C60
GTIN	9003170368902
Klasa artykułu	53Y

Opis

Wykonanie:
Wysokowydajne ściernice płaskie ze spoiwem o wysokiej porowatości zapewnia zmniejszenie obciążenia termicznego i minimalne zużycie obciągacza diamentowego.

- **Możliwość uniwersalnego zastosowania przy szlifowaniu wahadłowym, dzięki temu wymiana ściernic w codziennej pracy jest o wiele rzadsza.**
- **We wszystkich szlifierkach używanych w budowie form, narzędzi i maszyn, np. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór koniecznie pamiętać o stosowaniu cieczy chłodząco-smarującej.**

Ściernica z węglika **krzemu z otwartymi** porami o małej **tendencji do przykładania.** Nadaje się do obróbki aluminium, metali nieżelaznych, tytanu, węglika spiekanego i żeliwa szarego.

Zastosowanie:

- **uniwersalne zastosowanie w procedurze szlifowania wahadłowego, stąd znacznie rzadsza zmiana tarczy w codziennym użytkowaniu**
- **na wszystkich powszechnie dostępnych w handlu szlifierkach w budowie form, narzędzi i maszyn, np. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman**

· **wymagane chłodzenie emulsją, w materiałach z naprężeniami wzdłużnymi koniecznie zwrócić uwagę na dobre smarowanie chłodzące.**

Specyfikacja:
C60J11V18*
wskazówka:
Ściernice profilowe do płaszczyzn dostarczane na zamówienie.
metoda szlifowania: Szlifowanie płaszczyzn
oznaczenie ziarnistości: SiC
Kształt: 1
Kształt: 1

Opis techniczny

metoda szlifowania	Szlifowanie płaszczyzn
Materiały ścierne	Walec z ziarna karborundowego
oznaczenie ziarnistości	SiC
specyfikacja	C60J11V18
Kształt	1
Atrybut nazwy produktu	300×20×127