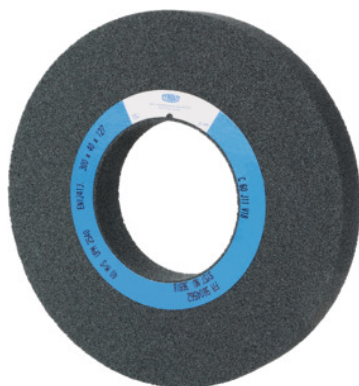




Precyzyjne ściernice płaskie Ø (D)×grub. (T)×otw. (H) (mm), 300×20×127, Typ: C60



Dane zamówienia

Numer katalogowy	591805 C60
GTIN	9003170368902
Klasa artykułu	53Y

Opis

Wykonanie:

Wysokowydajne ściernice płaskie ze spoiwem o wysokiej porowatości zapewnia zmniejszenie obciążenia termicznego i minimalne zużycie obciągacza diamentowego.

Ściernica z węgla **krzemu z otwartymi** porami o małej **tendencji do przykładania**. Nadaje się do obróbki aluminium, metali nieżelaznych, tytanu, węgla spiekanego i żeliwa szarego.

- **Możliwość uniwersalnego zastosowania przy szlifowaniu wahadłowym, dzięki temu wymiana ściernic w codziennej pracy jest o wiele rzadsza.**
- **Do stosowania we wszystkich szlifierkach używanych w budowie form, narzędzi i maszyn, np. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Konieczne chłodzenie emulsją, przy obróbce materiałów dających długi wiór konieczne pamiętać o stosowaniu cieczy chłodząco-smarującej.**

Zastosowanie:

- **uniwersalne zastosowanie w procedurze szlifowania wahadłowego, stąd znacznie rzadsza zmiana tarczy w codziennym użytkowaniu**
- **na wszystkich powszechnie dostępnych w handlu szlifierkach w budowie form, narzędzi i maszyn, np. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman**

- **wymagane chłodzenie emulsją, w materiałach z naprężeniami wzdłużnymi konieczne zwrócić uwagę na dobre smarowanie chłodzące.**

Specyfikacja:**C60J11V18*****wskazówka:**

Ściernice profilowe do płaszczyzn dostarczane na zamówienie.

metoda szlifowania: Szlifowanie płaszczyzn

oznaczenie ziarnistości: SiC

Kształt: 1

Kształt: 1

Opis techniczny

metoda szlifowania	Szlifowanie płaszczyzn
Materiały ścierne	Walec z ziarna karborundowego
oznaczenie ziarnistości	SiC
specyfikacja	C60J11V18
Kształt	1
Atrybut nazwy produktu	300×20×127