

**Talerzowe szczotki druciane, węgiel krzemu (SiC), Ø 20 mm, Ziarnistość: 80****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	575002 80
GTIN	4045197977656
Klasa artykułu	51P

**Opis****Wykonanie:**

Szczotki talerzowe z **bardzo gęstą szczecinią szlifierską (pokrycie pełne)** zalane na stałe w talerzu z tworzywa. **Wysoka stabilność kształtu** dzięki wielokrotnie podpartej szczecinie. Bardzo duża trwałość.

Uchwyt 6 mm, odlany na stałe.

szczecina nylonowa z bardzo wysokim **udziałem ziarna karborundu** do uniwersalnego stosowania.

**Zalety:**

- **obróbka wykańczająca detalu bezpośrednio po procesie skrawania**
- **powtarzalne efekty dzięki stale uwalnianemu ziarnu ściernemu**
- **bezpieczeństwo procesu skrawania dzięki wysokiej stabilności i dokładności kształtu**
- **szybki i bezpieczny montaż bez dodatkowych akcesoriów**
- **bardzo duża dokładność ruchu obrotowego.**

**Zastosowanie:**

W **centrach obróbki CNC** i w **zastosowaniach robotycznych**, preferowane do **szlifowania na mokro** ze środkiem chłodząco-smarującym. Obróbka płaskich komponentów: precyzyjne **usuwanie zadziorów, zaokrąglanie krawędzi, obróbka precyzyjna** po frezowaniu, **wykończenie powierzchni** np. powierzchni uszczelniających i kontaktowych.

**wskazówka:**

Wersje specjalne dostarczane na zamówienie.

oznaczenie ziarnistości: SiC  
Ø talerzyka: 24 mm  
długość włosia: 25 mm  
Ø chwytu: 6 mm  
ziarnistość: zgrubny  
wysokość pokrycia: 1,2 mm

## Opis techniczny

ziarnistość	zgrubny
wysokość pokrycia	1,2 mm
ziarnistość	80
Dostawienie	0,3 (drobny) – 1,0 (zgrubny) mm
posuw	800 - 3000 mm/min
Atrybut nazwy produktu	Ø 20 mm
Ø szczotki	20 mm
Ø talerzyka	24 mm
Materiały ściernie	Karborund (SiC)
oznaczenie ziarnistości	SiC
długość włosia	25 mm
Ø chwytu	6 mm
Ø powierzchni roboczej	20 mm
zalecana prędkość obrotowa	1500 - 2500 min <sup>-1</sup>
maksymalna prędkość obrotowa	4500 min <sup>-1</sup>