

**Garant**

**Talerzowe szczotki druciane, węglík krzemu (SiC), Ø 25 mm, Ziarnistość: 120**



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 575004 120    |
| GTIN             | 4045197977687 |
| Klasa artykułu   | 51P           |

### Opis

#### Wykonanie:

Szczotki talerzowe z **bardzo gęstą szczecinią szlifierską (pokrycie pełne)** zalane na stałe w talerzu z tworzywa. **Wysoka stabilność kształtu** dzięki wielokrotnie podpartej szczecinie. Bardzo duża trwałość.

szczecina nylonowa z bardzo wysokim **udziałem ziarna karborundu** do uniwersalnego stosowania.

Uchwyt 6 mm, odlany na stałe.

#### Zalety:

- **obróbka wykańczająca detalu bezpośrednio po procesie skrawania**
- **powtarzalne efekty dzięki stale uwalnianemu ziarnu ściernemu**
- **bezpieczeństwo procesu skrawania dzięki wysokiej stabilności i dokładności kształtu**
- **szybki i bezpieczny montaż bez dodatkowych akcesoriów**
- **bardzo duża dokładność ruchu obrotowego.**

#### Zastosowanie:

W **centrach obróbki CNC** i w **zastosowaniach robotycznych**, preferowane do **szlifowania na mokro** ze środkiem chłodząco-smarującym. Obróbka płaskich komponentów: precyzyjne **usuwanie zadziorów, zaokrąglanie krawędzi, obróbka precyzyjna** po frezowaniu, **wykończenie powierzchni** np. powierzchni uszczelniających i kontaktowych.

#### wskazówka:

Wersje specjalne dostarczane na zamówienie.

## Opis techniczny

|                              |                                   |
|------------------------------|-----------------------------------|
| wysokość pokrycia            | 0,6 mm                            |
| ziarnistość                  | 120                               |
| ziarnistość                  | średni                            |
| posuw                        | 800 - 3000 mm/min                 |
| Dostawienie                  | 0,3 (dokładna) – 2,0 (zgrubna) mm |
| Ø chwytu $D_s$               | 6 mm                              |
| Atrybut nazwy produktu       | Ø 25 mm                           |
| Ø szczotki $D_1$             | 25 mm                             |
| Ø talerza $D_2$              | 29 mm                             |
| Materiały ściernie           | Karborund (SiC)                   |
| oznaczenie ziarnistości      | SiC                               |
| Ø powierzchni roboczej       | 25 mm                             |
| Długość drutu $H_1$          | 25 mm                             |
| zalecana prędkość obrotowa   | 1500 - 2500 min <sup>-1</sup>     |
| maksymalna prędkość obrotowa | 4500 min <sup>-1</sup>            |
| Rodzaj produktu              | Szczotka talerzowa                |

## Dane użytkownika

|                               | przydatność          | $V_c$ | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|-------|---------|
| Al / Mg                       | nadaje się           |       |         |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się           |       |         |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | nadają się warunkowo |       |         |
| Stal < 55 HRC                 | nadają się warunkowo |       |         |
| Stal < 60 HRC                 | nadają się warunkowo |       |         |
| INOX                          | nadają się warunkowo |       |         |
| Ti                            | nadają się warunkowo |       |         |

## Karta danych

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| żeliwo szare<br>(sferoidalne) | nadają się warunkowo |
| CuZn                          | nadaje się           |
| uniw.                         | nadaje się           |
| maksymalnie na mokro          | nadaje się           |
| suchy                         | nadają się warunkowo |