

**Garant****Szczotki okrągłe, węgiel krzemu (SiC), Ø 100 mm, Ziarnistość: 120****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	575062 120
GTIN	4045197977809
Klasa artykułu	51P

**Opis****Wykonanie:**

Szczotki okrągłe o **bardzo gęstej szczecinie szlifierskiej (pełne pokrycie)** zalanej w talerzu z tworzywa sztucznego. Wysoka **stabilność kształtu** dzięki wielokrotnie podpartej szczecinie. Bardzo duża trwałość. Szczecina nylonowa o bardzo dużej **zawartości ziaren karborundowych**, do zastosowania uniwersalnego.

Z nakrętką podłużną do mocowania na uchwycie głowicy pomiarowej (DIN 6357) i uchwytach frezarskich kombi (DIN 6358).

**Zalety:**

- **obróbka wykańczająca detalu bezpośrednio po procesie skrawania**
- **powtarzalne efekty dzięki stale uwalnianemu ziarnu ściernemu**
- **bezpieczeństwo procesu skrawania dzięki wysokiej stabilności i dokładności kształtu**
- **szybki i bezpieczny montaż bez dodatkowych akcesoriów**
- **bardzo duża dokładność ruchu obrotowego.**

**Zastosowanie:**

W **centrach obróbki CNC** i w **zastosowaniach robotycznych**, preferowane do **szlifowania na mokro** ze środkiem chłodząco-smarującym. **Do obróbki powierzchni bocznych i wewnętrznych:** precyzyjne usuwanie zadziorów (np. gwinty), zaokrąglanie krawędzi, prace dokładne po frezowaniu, wykańczanie powierzchni.

**wskazówka:**

Wersje specjalne dostarczane na zamówienie.

## Opis techniczny

ziarnistość	120
ziarnistość	średni
Ø szczotki D <sub>1</sub>	100 mm
zalecana prędkość obrotowa	2400 - 2800 min <sup>-1</sup>
wysokość pokrycia	0,6 mm
maksymalna prędkość obrotowa	4500 min <sup>-1</sup>
Dostawienie	0,3 (dokładna) – 1,0 (zgrubna) mm
posuw	800 - 3000 mm/min
Materiały ściernie	Osadzony karborund (SiC)
oznaczenie ziarnistości	SiC
Atrybut nazwy produktu	Ø 100 mm
szerokość drutu L <sub>1</sub>	20 mm
Długość robocza L <sub>3</sub>	22 mm
Ø otworu d <sub>1</sub>	22 z rowkiem mm
Maszyna napędowa	Centra obróbki CNC; użycie robotów
adapter	Uchwyty do głowic frezarskich
Rodzaj produktu	Szczotka tarczowa

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al / Mg	nadaje się		
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się warunkowo		
Stal < 55 HRC	nadają się warunkowo		
Stal < 60 HRC	nadają się warunkowo		
INOX	nadają się warunkowo		
Ti	nadają się warunkowo		

żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się warunkowo
CuZn	nadaje się
uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadają się warunkowo

## Akcesoria

Śruba dociągająca z chłodzeniem wewnętrznym do Ø  
trzcienia 22 mm

575096 22