

**Garant****Trzpieniowe szczotki druciane, węgiel krzemowy (SIC), Ø 38 mm, Ziarnistość: 320****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	575050 320
GTIN	4045197977748
Klasa artykułu	51P

**Opis****Wykonanie:**

Szczotki okrągłe o **bardzo gęstej szczecinie szlifierskiej (pełne pokrycie)** zalanej w talerzu z tworzywa sztucznego. **Duża stabilność kształtu** dzięki wzajemnie podpierającym się włóknom szczeciny. Bardzo duża trwałość. Szczecina nylonowa o bardzo dużej **zawartości ziaren karborundowych**, do zastosowania uniwersalnego.

Uchwyt 6 mm, odlany na stałe.

**Zalety:**

- **obróbka wykańczająca detalu bezpośrednio po procesie skrawania**
- **powtarzalne efekty dzięki stale uwalnianemu ziarnu ściernemu**
- **bezpieczeństwo procesu skrawania dzięki wysokiej stabilności i dokładności kształtu**
- **szybki i bezpieczny montaż bez dodatkowych akcesoriów**
- **bardzo duża dokładność ruchu obrotowego.**

**Zastosowanie:**

W **centrach obróbki CNC** i w **zastosowaniach robotycznych**, preferowane do **szlifowania na mokro** ze środkiem chłodząco-smarującym. **Do obróbki powierzchni bocznych i wewnętrznych:** precyzyjne usuwanie zadziorów (np. gwinty), zaokrąglanie krawędzi, prace dokładne po frezowaniu, wykańczanie powierzchni.

**wskazówka:**

Wersje specjalne dostarczane na zamówienie.

długość drutu  $L_3$ : 10 mm

oznaczenie ziarnistości: SiC

ziarnistość: drobny

wysokość pokrycia: 0,3 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

## Opis techniczny

wysokość pokrycia	0,3 mm
maksymalna prędkość obrotowa	4500 min <sup>-1</sup>
ziarnistość	320
Ø szczotki $D_1$	38 mm
zalecana prędkość obrotowa	2400 - 2800 min <sup>-1</sup>
ziarnistość	drobny
Dostawienie	0,3 (dokładna) – 1,0 (zgrubna) mm
posuw	800 - 3000 mm/min
Materiały ściernie	Osadzony karborund (SiC)
oznaczenie ziarnistości	SiC
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Atrybut nazwy produktu	Ø 38 mm
szerokość drutu $L_1$	10 mm
długość drutu $L_3$	10 mm
Maszyna napędowa	Centra obróbki CNC; użycie robotów
Rodzaj produktu	Szczotka tarczowa