



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9/32 cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122777 9/32
GTIN	4045197979797
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

#### HOLEX Pro Steel:

**Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 42,3 mm

długość całkowita L: 91 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,18 mm/obr,

### Opis techniczny

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	42,3 mm

norma	DIN 6537
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
długość całkowita L	91 mm
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ nom w calach odpowiada	7,14 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	53 mm
$\varnothing$ chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 barach
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte