

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11/16 cale lub mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122777 11/16 |
| GTIN | 4045197979841 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 66,9 mm

długość całkowita L: 143 mm

\varnothing chwytu D_s : 18 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,28 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---------------------|----------|
| norma | DIN 6537 |
| długość całkowita L | 143 mm |

| | |
|---|---------------------|
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| \varnothing chwytu D_s | 18 mm |
| \varnothing nom w calach odpowiada | 17,46 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 93 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 66,9 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,28 mm/obr, |
| Seria | HOLEX Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 barach |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |