

GEDORE

Elektroniczny klucz dynamometryczny i do pomiaru kąta obrotu, z oddzielnym wyświetlaczem i przewodem E-Torc QR, maksymalny moment obrotowy: 60Nm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	655001 60
GTIN	4002805936603
Klasa artykułu	60N

Opis**Wykonanie:**

E-Torc Q / QR to wydajny, elektroniczny klucz do pomiaru momentu obrotowego / kąta obrotu z najnowocześniejszą techniką czujnikową i wyświetlaczem TFT 4,3 cala. Obsługa do wyboru przez **funkcje dotykowe lub przyciski sprzętowe**. Możliwe przedstawienie krzywej i ocena bezpośrednio na środku pomiarowym. Możliwe zestawy parametrów z danymi obrazu.

Dane wymieniane są za pośrednictwem Wi-Fi (2,4 i 5GHz) lub portu USB Mini między kluczem dynamometrycznym a oprogramowaniem obsługowym na komputerze stacjonarnym (od Windows® 7).

Sygnal podawany jest optycznie, przez wirtualny pasek postępu, akustycznie i sensorycznie za pomocą wibracji. Możliwość sprawdzenia czujnika obciążenia i daty ostatniej kalibracji w menu.

Jednostki miary: Nm, lbfft.

Funkcja:

- kontrola momentu obrotowego
- kontrola momentu i kąta obrotowego
- kontrola granicy sprężystości: określenie granicy sprężystości połączenia śrubowanego na podstawie ilorazów różnicowym
- dalszy moment obrotowy: wszystkie procedury wg VDI/VDE 2645 arkusz 3
- luzowanie / dociąganie: określenie wartości momentu obrotowego połączenia śrubowanego np. po obciążeniu roboczym.

Zastosowanie:

Do użytku w pracach analitycznych oraz do kontroli jakości. Dzięki E-Torc Q / QR nie trzeba stosować drogich konstrukcji próbnych. Próby śrubowania mające na celu ustalenie specyfikacji naciągu można przeprowadzać bezpośrednio na komponentcie i udokumentować.

Dane dot. zastos.:

Legenda do rysunku i równania:

L_1 = długość dźwigni bez końcówki wymiennej

L_2 = wymiar ustawiony na kluczu dynamometrycznym

L_3 = długość dźwigni z kalibracją fabryczną

L_4 = wymiar końcówki wymiennej

L = długość całkowita narzędzia

T_1 = moment dokręcania do ustawienia

T_2 = zalecany moment obrotowy

w dostawie::

Wraz ze szczęką nasadzaną, kablem do ładowania, kablem do transmisji danych, pamięcią 4 GB, pendrivem z dokumentacją, instrukcją obsługi i oprogramowaniem do oceny i obsługi.

Z wyświetlaczem i kablem połączeniowym w walizce GEDORE.

wskazówka:

Proszę przestrzegać różniących się **wymogów właściwych dla danego kraju!**

Akcesoria na zamówienie.

Opis techniczny

maksymalny moment obrotowy	60 Nm
czop lub gniazdo wejściowe czworokątne	3/8 cal
masa	600 g
zakres momentu obrotowego	6 - 60 Nm
dokładność pomiaru momentu obrotowego	±1 %
narzędzie wymienne	Kończówka wymienna
uchwyt do wymiennych końcówek	9×12 mm
rozdzielczość	0,01 Nm
Seria	E-torc
Zasada zadziałania	silnik wibracyjny
przełączalny odczyt	Nm
przełączalny odczyt	lbf·ft
Feedback	Wskazujący
wskaźnik	cyfrowy

Długość dźwigni bez narzędzia wtykowego [L ₁]	261,5 mm
długość całkowita L	339 mm
metoda pomiarowa	moment obrotowy
metoda pomiarowa	kąt obrotu
metoda pomiarowa	Granica plastyczności
metoda pomiarowa	Moment obrotowy dociągania
Regulacja wskaźnika na kluczu dynamometrycznym [L ₂]	17,5 mm
Długość dźwigni z kalibracją fabryczną [L ₃]	279 mm
Regulacja załączenia	przestawny,
norma	norma zakładowa
Kształt przyłącza	do końcówek wymiennych (gniazdo prostokątne)
Ustawienie wartości powodującej zadziałanie	cyfrowy, regulowany
Kalibracja	O3
Kalibracja	O5
kierunek dociągania	Dociąganie w prawo i w lewo
Protokół z badań	Protokół kontroli producenta
złącze	Złącze USB
dokładność pomiaru kąta obrotu	±1 %
możliwość protokołowania danych	tak
Technika pomiarowa	elektroniczne
sygnalizacja rozłączenia	Optyczne
sygnalizacja rozłączenia	Akustyczne
sygnalizacja rozłączenia	dotykowy
zasilanie energią	Zasilanie z akumulatora
Rodzaj produktu	kluczy dynamometrycznych

Usługi

Kalibracja kąt obrotu Typ W	020070 W
	020040 1000/2

Kalibracja DAkkSKlucz dynamometryczny obustronny
maksymalny moment obrotowy 1000/2 Nm

Kalibracja kluczy dynamometrycznych dwustronnych
maksymalny moment obrotowy 400/2 Nm

020030 400/2