

GEDORE

**Elektroniczny klucz dynamometryczny i do pomiaru kąta obrotu,
z oddzielnym wyświetlaczem i przewodem E-TORC QR, maksymalny moment
obrotowy: 12 Nm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	655001 12
GTIN	4002805936597
Klasa artykułu	60N

Opis**Wykonanie:**

Jednostki miary: N·m, lbf·ft.

Funkcja:

- kontrola momentu obrotowego
- kontrola momentu i kąta obrotowego
- kontrola granicy sprężystości: określenie granicy sprężystości połączenia śrubowanego na podstawie ilorazów różnicowym
- dalszy moment obrotowy: wszystkie procedury wg VDI/VDE 2645 arkusz 3
- luzowanie / dociąganie: określenie wartości momentu obrotowego połączenia śrubowanego np. po obciążeniu roboczym.

Zastosowanie:

Dzięki B+R E-TORC Q / QR oszczędza drogich konstrukcji próbnych. Próby śrubowania do ustalenia specyfikacji naciągu można przeprowadzi bezpośrednio na komponentie i udokumentować.

w dostawie::

Wraz ze szczęką nasadzaną, kablem do ładowania, kablem do transmisji danych, pamięcią 4 GB, pendrivem z dokumentacją, instrukcją obsługi i oprogramowaniem do oceny i obsługi. Z wyświetlaczem i kablem połączeniowym w walizce GEDORE.

wskazówka:

Proszę przestrzegać różniących się **wymogów właściwych dla danego kraju!**

Akcesoria na zamówienie.

kierunek dociągania: Dociąganie w prawo i w lewo
 dokładność pomiaru momentu obrotowego: $\pm 1\%$
 dokładność pomiaru kąta obrotu: $\pm 1\%$
 złącze: Złącze USB
 Protokół z badań: Protokół kontroli producenta
 Kalibracja: O3
 długość całkowita L: 263 mm
 zakres momentu obrotowego: 1,5 - 12 Nm
 rozdzielczość: 0,01 Nm
 masa: 500 g
 Regulacja wskaźnika na kluczu dynamometrycznym [I₂]: 17,5 mm
 czop lub gniazdo wejściowe czworokątne: 3/8 cal

Opis techniczny

maksymalny moment obrotowy	12 Nm
masa	500 g
rozdzielczość	0,01 Nm
uchwyt do wymiennych końcówek	9×12 mm
zakres momentu obrotowego	1,5 - 12 Nm
dokładność pomiaru momentu obrotowego	$\pm 1\%$
czop lub gniazdo wejściowe czworokątne	3/8 cal
Seria	E-torc
metoda pomiarowa	moment obrotowy
metoda pomiarowa	kąt obrotu
metoda pomiarowa	Granica plastyczności
metoda pomiarowa	Moment obrotowy dociągania
Feedback	Wskazujący
wskaźnik	cyfrowy
długość całkowita L	263 mm
Ustawienie wartości powodującej zadziałanie	cyfrowy, regulowany
Regulacja wskaźnika na kluczu dynamometrycznym [I ₂]	17,5 mm
Długość dźwigni bez narzędzia wtykowego [I ₁]	185,5 mm
norma	norma zakładowa

Zasada zadziałania	silnik wibracyjny
Długość dźwigni z kalibracją fabryczną [L ₃]	203 mm
przełączalny odczyt	Nm
przełączalny odczyt	lbf·ft
Regulacja załączenia	przestawny,
Kształt przyłącza	do końcówek wymiennych (gniazdo prostokątne)
Kalibracja	O3
Kalibracja	O5
kierunek dociągania	Dociąganie w prawo i w lewo
Protokół z badań	Protokół kontroli producenta
złącze	Złącze USB
dokładność pomiaru kąta obrotu	±1 %
możliwość protokołowania danych	tak
Technika pomiarowa	elektroniczne
sygnalizacja rozłączenia	Optyczne
sygnalizacja rozłączenia	Akustyczne
sygnalizacja rozłączenia	dotykowy
zasilanie energią	Zasilanie z akumulatora
Rodzaj produktu	kluczy dynamometrycznych

Usługi

Kalibracja kluczy dynamometrycznych dwustronnych maksymalny moment obrotowy 400/2 Nm	018821 400/2
Kalibracja kąt obrotu	018850
Kalibracja DAKS Klucz dynamometryczny obustronny maksymalny moment obrotowy 1000/2 Nm	018831 1000/2