

**Wiertła krótkie HSS-E, TiAlN, Ø h8: 5,4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113260 5,4
GTIN	4045197006776
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

trwałe i stabilne dzięki wzmocnionemu rdzeniowi. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2,4 mm

**Zalety:**

**zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4×D)** na obrabiarkach NC i automatach.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

chwyt: Trzpień walcowy

chłodzenie wewnętrzne: false

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

Długość rowków mocujących: 28 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 66 mm

Ø chwytu: 5,4 mm

posuw  $f$  w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,04 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Ø nomin.	5,4 mm
Długość rowków mocujących	28 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu	5,4 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	66 mm
norma	DIN 1897
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	19,9 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	false
pierścień barwny	niebieskie