



Oprawki do głowic frezarskich z gwintem, SK 50, Gwint M × długość L1: M16X281



Dane zamówienia

Numer katalogowy	301314 M16X281
GTIN	4045197981417
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

Wersja z amortyzacją, mocowanie na trzpień amortyzowany

Zastosowanie:

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

Wyp. dodatkowe:

Sworzeń dociągający (AB) nr 308600-308806, klucz mocujący AB nr 308810-308830.

Norma na uchwyt: DIN 69871

Norma na uchwyt: ISO 7388-1

Kształt: AD

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 300 mm

Ø otworu D₁: 17 mm

Ø D₂: 29 mm

Ø zewn. D: 57 mm

Długość użyteczna L₁: 281 mm

L₂: 7,5 mm

Opis techniczny

Ø D ₂	29 mm
L ₂	7,5 mm
Długość użyteczna L ₁	281 mm

Ø zewn. D	57 mm
Ø otworu D ₁	17 mm
wymiar A długości wysięgu	300 mm
uchwyt	SK 50
Norma na uchwyt	DIN 69871
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	AD
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC
Drgania	amortyzowane