

**Garant****Wiertła krótkie HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113260 3,1
GTIN	4045197006530
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Precyzyjne otwory dzięki **wysokiej precyzji ruchu obrotowego i specjalnemu profilowi rowków wiórowych.**

Końcówka o kształcie C od wielk. 2,4 mm

**Zaleta:**

**zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4×D)** na obrabiarkach NC i automatach.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	18 mm
posuw $f$ w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	3,1 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu $D_s$	3,1 mm
długość całkowita $L$	49 mm
norma	DIN 1897
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	13,4 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni

chwyt	chwyt walcowy
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	56 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	37 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	31 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	17 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	S
CuZn	nadaje się warunkowo	100 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		