



Wiertła krótkie HSS-E, TiAlN, Ø h8: 2,2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	113260 2,2
GTIN	4045197006448
Klasa artykułu	11B

Opis

Wykonanie:

trwałe i stabilne dzięki wzmocnionemu rdzeniowi. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2,4 mm

Zaleta:

zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4×D) na obrabiarkach NC i automatach.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

Materiał ostrza

 : HSS E

chwyt: Trzpień walcowy

chłodzenie wewnętrzne: false

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

Długość rowków mocujących: 13 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 40 mm

Ø chwytu: 2,2 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,02 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/obr,
Długość rowków mocujących	13 mm

Ø nomin.	2,2 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu	2,2 mm
długość całkowita L _{całk.}	40 mm
norma	DIN 1897
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	9,7 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	false
pierścień barwny	niebieskie