

Garant**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 60mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116340 60
GTIN	4045197031181
Klasa artykułu	11C

Opis**Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

Wiertło kręte wysokiej wydajności, najlepsza jakość.

Powierzchnia części skrawającej $\leq \varnothing 26,5$ mm szlifowana z pełnego materiału, > frezowana $\varnothing 26,5$ mm. Zapewnia to dokładność ruchu obrotowego i podziałki oraz precyzyjne zaszlifowanie ostrza do $\varnothing 40$ mm.

Wierzchołek o kształcie A.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,32 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	235 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	60 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	422 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	5
norma	DIN 345

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	145 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwyt	stożek Morse'a
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	45 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		