

**Garant****Wiertła krótkie HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 6,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113260 6,8
GTIN	4045197006929
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Precyzyjne otwory dzięki **wysokiej precyzji ruchu obrotowego i specjalnemu profilowi rowków wiórowych.**

Końcówka o kształcie C od wielk. 2,4 mm

**Zaleta:**

**zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4×D)** na obrabiarkach NC i automatach.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 130 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 23,8 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 34 mm

długość całkowita L: 74 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6,8 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	6,8 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	34 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/obr,

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6,8 mm
długość całkowita L	74 mm
norma	DIN 1897
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	23,8 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte