

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap kształt B, AlTiX, M: M2,6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132721 M2,6
GTIN	4045197984159
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki uniwersalne**, przewidziane do zastosowania w wielu rodzajach materiałów i zapewniające wysoką powtarzalność obróbki.

- **materiał HSS-E-PM o bardzo wysokiej odporności na ściernie**
- **nowa powłoka o mniejszym współczynniku tarcia**
- **specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórow.**

Odpowiada **ISO 2X/6HX**.

**Opis techniczny**

Chwył kwadratowy <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
głębokość gwintu	7,8 mm
norma	DIN 371
Ø gwintu	2,6 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø otworu rdzenia	2,15 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,8 mm
liczba rowków wiórowych	2
długość całkowita L	50 mm
skok gwintu	0,45 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX

Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M2,6
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	M

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	20 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		