

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSSE-PM 6HX, AlTiX, MF: 4X0,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137160 4X0,5
GTIN	4045197984326
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

Opis techniczny

Ø gwintu	4 mm
Chwył kwadratowy □	2,1 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
Ø chwytu D _s	2,8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	10 mm
skok gwintu	0,5 mm
długość całkowita L	63 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 374
Ø otworu rdzenia	3,5 mm

Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M4×0,5
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielony
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	20 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		