

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSSE-PM, kształt C, AlTiX, M: M2,6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135960 M2,6
GTIN	4045197984296
Klasa artykułu	111

Opis**Wykonanie:**

Gwintownik uniwersalny, zaprojektowany do zastosowań w szerokim spektrum materiałów o dużym stopniu rzetelności procesowej.

- **materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższy stopień trwałości**
- **zmniejszone wartości tarcia dzięki owej powłoce wysokowydajnej**
- **specjalna geometra zapewnia optymalną ewakuację wiórów.**

Odpowiada ISO 2X/6HX.

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	2,15 mm
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 371
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
skok gwintu	0,45 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D _s	2,8 mm
Ø gwintu	2,6 mm
liczba rowków wiórowych	2
głębokość gwintu	6,5 mm
długość całkowita L	50 mm

Chwył kwadratowy □	2,1 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M2,6
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P

Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	20 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		