

**Garant****Wiertła kręte z HSS/E VA, bez powłoki, Ø DC h8: 15,75 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116360 15,75
GTIN	4045197031938
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

**Wzmocniony rdzeń.** Specjalna obróbka powierzchni zmniejsza skłonność do narostów i poprawia usuwanie wiórów.  
Wierzchołek o kształcie C.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 96,375 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 120 mm

długość całkowita L: 218 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	120 mm
Ø nom. $D_c$	15,75 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	218 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	2
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	96,375 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
typ	INOX
Kąt linii śrubowej	35-40 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte