

**Garant**
**Wiertła kręte z HSS/E VA, bez powłoki, Ø DC h8: 19 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116360 19
GTIN	4045197032058
Klasa artykułu	11C

**Opis**
**Wykonanie:**

**Wzmocniony rdzeń.** Specjalna obróbka powierzchni zmniejsza skłonność do narostów i poprawia usuwanie wiórów.  
Wierzchołek o kształcie C.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 106,5 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 135 mm

długość całkowita L: 233 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	19 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	135 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	233 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	2
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	106,5 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
typ	INOX
Kąt linii śrubowej	35-40 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte