

Garant**Wiertła kręte z HSS/E VA, bez powłoki, Ø DC h8: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116360 16
GTIN	4045197031945
Klasa artykułu	11C

Opis**Wykonanie:**

Wzmocniony rdzeń. Specjalna obróbka powierzchni zmniejsza skłonność do narostów i poprawia usuwanie wiórów.
Wierzchołek o kształcie C.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	120 mm
Ø nom. D_c	16 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	218 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	2
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	96 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni

chwyt	stożek Morse'a
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	INOX
Kąt linii śrubowej	35-40 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	5 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
CuZn	nadaje się	80 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		