

**HOLEX®****Tarcze ściernie do przecinania „2 in 1”, Ø tarczy: 178 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG5350 178
GTIN	4045197191823
Klasa artykułu	52X

**Opis****Wykonanie:**

Otwarta struktura; homogeniczna budowa; szlifowanie bezwonne; tkaniny zbrojone z włókna szklanego zapewniające najwyższe bezpieczeństwo pracy przy chłodnym szlifie, Ø otworu 22,23 mm. Udział żelaza, siarki i chloru jest niższy niż 0,1 % i dlatego nadaje się do obróbki stali nierdzewnych (INOX). Do zastosowania w szlifierkach kątowych elektrycznych i ze sprężonym powietrzem.

**Uniwersalna tarcza do przecinania stali węglowej i nierdzewnej**, o dużej wydajności i trwałości.

jak 563500.

**Zastosowanie:**

Do przecinania na szlifierkach kątowych elektrycznych i pneumatycznych z maksymalną prędkością skrawania 80 m /s v<sub>c</sub>.

**Specyfikacja:**

**A30Q-BF (jak 563500)** do stali i INOX, o dużej wydajności skrawania i żywotności.

**Zawartość:**

100 sztuk / paczka.

**wskazówka:**

Grubość tarczy powinna wynosić co najmniej 20% grubości przecinanego materiału. Stosować tarcze do przecinania INOX o zmniejszonej prędkości skrawania.

**Sprzedaż tylko całych pojemników, nie można zamawiać pojedynczych sztuk! Informacja do zamawiania: 1 zestaw = 1 pojemnik.**

oznaczenie ziarnistości: A  
zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %  
zalecany kąt przyłożenia: 90 stopni  
zoptymalizowane dla materiału: Stal  
zoptymalizowane dla materiału: INOX  
maks. prędkość obwodowa: 80 m/s  
opis kształtu: proste  
Ø otworu: 22,23 mm  
opis kształtu: proste  
grubość tarczy: 2,5 mm  
Ø otworu: 22,23 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu	22,23 mm
grubość tarczy	2,5 mm
Kształt	41
Ø tarczy	178 mm
specyfikacja	A30Q-BF
opis kształtu	proste
maksymalna prędkość obrotowa	8500 min <sup>-1</sup>
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	90 stopni
zoptymalizowane dla materiału	Stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
Maszyna napędowa	Szlifierki kątowe
maks. prędkość obwodowa	80 m/s