

HOLEX®**Tarcze ściernie do przecinania „2 in 1”, Ø tarczy: 230 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG5350 230
GTIN	4045197191830
Klasa artykułu	52X

Opis**Wykonanie:**

Otwarta struktura; homogeniczna budowa; szlifowanie bezwonne; tkaniny zbrojone z włókna szklanego zapewniające najwyższe bezpieczeństwo pracy przy chłodnym szlifie, Ø otworu 22,23 mm. Udział żelaza, siarki i chloru jest niższy niż 0,1 % i dlatego nadaje się do obróbki stali nierdzewnych (INOX). Do zastosowania w szlifierkach kątowych elektrycznych i ze sprężonym powietrzem.

Uniwersalna tarcza do przecinania stali węglowej i nierdzewnej, o dużej wydajności i trwałości.

jak 563500.

Zastosowanie:

Do przecinania na szlifierkach kątowych elektrycznych i pneumatycznych z maksymalną prędkością skrawania 80 m /s v_c.

Specyfikacja:

A30Q-BF (jak 563500) do stali i INOX, o dużej wydajności skrawania i żywotności.

Zawartość:

100 sztuk / paczka.

wskazówka:

Grubość tarczy powinna wynosić co najmniej 20% grubości przecinanego materiału. Stosować tarcze do przecinania INOX o zmniejszonej prędkości skrawania.

Sprzedaż tylko całych pojemników, nie można zamawiać pojedynczych sztuk! Informacja do zamawiania: 1 zestaw = 1 pojemnik.

oznaczenie ziarnistości: A
zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia: 90 stopni
zoptymalizowane dla materiału: Stal
zoptymalizowane dla materiału: INOX
maks. prędkość obwodowa: 80 m/s
opis kształtu: proste
Ø otworu: 22,23 mm
opis kształtu: proste
grubość tarczy: 2,5 mm
Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

Ø tarczy	230 mm
maksymalna prędkość obrotowa	6600 min ⁻¹
grubość tarczy	2,5 mm
opis kształtu	proste
Kształt	41
specyfikacja	A30Q-BF
Ø otworu	22,23 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	90 stopni
zoptymalizowane dla materiału	Stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
Maszyna napędowa	Szlifierki kątowe
maks. prędkość obwodowa	80 m/s