

HOLEX®
Tarcze ścierne do przecinania EXTRA SCHMAL, Ø tarczy: 115 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG5355 115
GTIN	4045197191847
Klasa artykułu	52X

Opis
Wykonanie:

Otwarta struktura; homogeniczna budowa; szlifowanie bezwonne; tkaniny zbrojone z włókna szklanego zapewniające najwyższe bezpieczeństwo pracy przy chłodnym szlifie, Ø otworu 22,23 mm. Udział żelaza, siarki i chloru jest niższy niż 0,1 % i dlatego nadaje się do obróbki stali nierdzewnych (INOX). Do zastosowania w szlifierkach kątowych elektrycznych i ze sprężonym powietrzem.

- **ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernic, jak również zbrojenie ściernic do przecinania są optymalnie dostosowane do przeznaczenia pod względem wysokiej wydajności przecinania i trwałości**
- **wąskie ściernice do przecinania (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) nadają się zwłaszcza do szybkiego cięcia z małą ilością zadziorów i z niewielkim nagrzewaniem. W szlifierkach kątowych starszego typu należy dodatkowo sprawdzić zamocowanie tarczy. Ściernice do przecinania o grubości powyżej 2,0 mm mają zwiększoną stabilność boczną, sztywność i trwałość.**
- **kształty: ściernice do przecinania proste (kształt 41) albo odsadzone (kształt 42)**

Mała grubość tarczy umożliwia **szybkie cięcie bez nakładu siły** jak 563550.

Zastosowanie:

Do przecinania na szlifierkach kątowych elektrycznych i pneumatycznych z maksymalną prędkością skrawania 80 m /s v_c.

Specyfikacja:**A60P-BF (jak 563550)** do INOX.**Zawartość:**

100 sztuk / paczka.

wskazówka:

Grubość tarczy powinna wynosić co najmniej 20% grubości przecinanego materiału. Stosować tarcze do przecinania INOX o zmniejszonej prędkości skrawania.

Wydawane tylko w zastawach, nie indywidualnie! Informacje do zamówienia: 1 zestaw = 1 wiązka

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 90 stopni

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

opis kształtu: prosty

Ø otworu: 22,23 mm

opis kształtu: prosty

grubość tarczy: 1 mm

Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

Ø tarczy	115 mm
opis kształtu	prosty
Ø otworu	22,23 mm
Kształt	41
specyfikacja	A60P-BF
maksymalna prędkość obrotowa	13300 min ⁻¹
grubość tarczy	1 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	90 stopni
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s

