

Garant**Wiertła kręte z HSS/E N, bez powłoki, Ø DC h8: 9,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114400 9,1
GTIN	4045197018069
Klasa artykułu	11B

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo: wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

wzmocniony rdzeń, niepowlekane.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	81 mm
posuw f w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	9,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D_s	9,1 mm
długość całkowita L	125 mm
norma	DIN 338
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	67,4 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	chwyt walcowy

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	8 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	5 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		