

Garant**Wiertła kręte z HSS/E N, bez powłoki, Ø DC h8: 6,3mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114400 6,3 |
| GTIN | 4045197017789 |
| Klasa artykułu | 11B |

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo:wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

wzmocniony rdzeń, niepowlekane.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

| | |
|---|---------------|
| Ø nom. D_c | 6,3 mm |
| posuw f w stali < 750 N/mm ² | 0,07 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L_c | 63 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| Ø chwytu D_s | 6,3 mm |
| długość całkowita L | 101 mm |
| norma | DIN 338 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 53,6 mm |
| kąt wierzchołkowy | 130 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy |

| | |
|-----------------------|---------------|
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | nadaje się | 8 m/min | H |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 12 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 5 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 25 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 80 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |