

**HOLEX****Opakowanie ekonomiczne, wiertło z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA, 5 sztuk, Ø DC h7: 10,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1668 10,2
GTIN	4045197986481
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Wytrzymałe ostrza zapewniają wysoką wydajność wiercenia. Duże rowki zapewniają wysoką wydajność wiercenia.

Wiele możliwości zastosowania do obróbki stopów stali dzięki połączeniu ciągliwych, drobnoziarnistych węglików spiekanych i szczególnie odpornej na ścieranie powłoki. Z zaszlifowaniem płaszczka stożkowego.

**Jak nr 122501.**

Kształt HB dostarczany w takiej samej cenie z nr GG1669.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	12 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. $D_c$	10,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7

długość całkowita L	102 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	55 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	39,7 mm
zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

---

**Aksesoria**

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN  
6535 HA Ø DC h7 (mm lub cale) 10,2

---

122501 10,2