

HOLEX**Opakowanie ekonomiczne, wiertło z VHM Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, 5 sztuk, Ø DC h7: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1669 12
GTIN	4045197986917
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Jak nr 122502.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

Opis techniczny

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
norma	DIN 6537 K
\varnothing chwytu D_s	12 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7

Ø nom. D _c	12 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	102 mm
zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

Akcesoria

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN
6535 HA Ø DC h7 (mm lub cale) 12

122501 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB